Unsere Leidenschaft für sichere Produktionsprozesse

Robuste Energieverteilung für die Industrie

www.hensel-electric.de

Stammwerk in Lennestadt

Hensel - Starke Marke

Mit Leidenschaft und Energie sorgen wir für sichere Verbindungen, damit elektrischer Strom in der Niederspannung sinnvoll verteilt wird. Insbesondere dort, wo hohe Anforderungen an die Elektroinstallation gestellt werden.

Wir gewinnen als Team, da jeder Einzelne durch sein Engagement, Auftreten und Handeln einen wichtigen Beitrag zum Erfolg leistet:
für unsere Kunden, Lieferanten und Partner – weltweit.

Unsere langjährige Lösungskompetenz nutzen wir, um immer wieder neue Maßstäbe zu setzen.

Und das als Familienunternehmen – als HENSEL.

Philipp C. Hensel Frank Dubberke Michael Lehr

made in GERMANY since 1931

MEHR ALS 80 JAHRE ERFAHRUNG

Ihre Energie treibt uns an

Hensel ist ein führender, international agierender Anbieter von Elektroinstallations- und Verteilersystemen für die sichere Verteilung elektrischer Energie in anspruchsvoller Umgebung.

Viele Installationsaufgaben in gewerblich und industriell genutzten Gebäuden, in Außenanwendungen, in Verkehrsinfrastrukturanlagen und in Photovoltaik-Installationen werden mit den Produkten von Hensel sicher gelöst. Vor allem das Elektrohandwerk und Unternehmen des Elektroanlagenbaus verarbeiten die Markenprodukte von Hensel und schätzen die technische Kompetenz des Unternehmens.

MODERNSTE FERTIGUNGSVERFAHREN FÜR HÖCHSTE QUALITÄT

Hochmoderne Kunststoffverarbeitung und fortschrittliche Fertigungsverfahren der Metallverarbeitung und Oberflächenbeschichtung, sind technische Voraussetzung für unsere elektrotechnischen Erzeugnisse in höchster Qualität.

FAMILIENUNTERNEHMEN

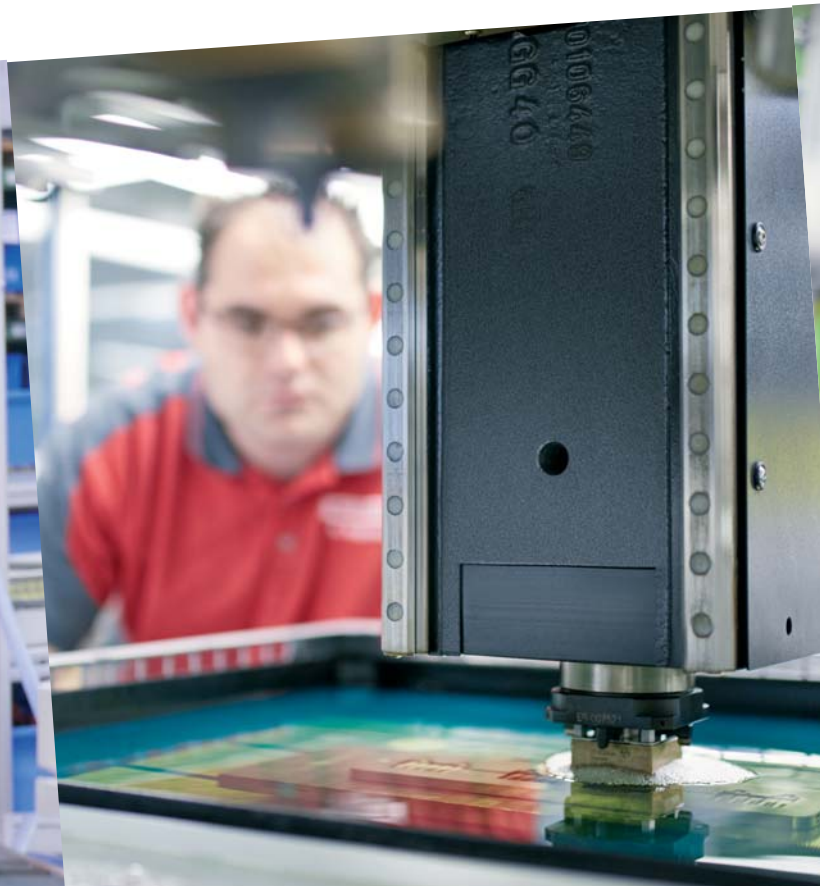
1931 GEGRÜNDET

13 TOCHTERGESELLSCHAFTEN IM IN- UND AUSLAND

MEHR ALS 60 AUSLANDSVERTRETUNGEN

850 MITARBEITER

ELEKTROINSTALLATIONS- UND VERTEILUNGSSYSTEME



made in **GERMANY**
since 1931

WELTWEIT UNTERWEGS

Hensel garantiert mit 4 Standorten in Deutschland, 10 Gesellschaften und 60 Vertretungen im Ausland lokale Unterstützung und eine hohe Verfügbarkeit.

INDUSTRIE

Effiziente Prozesse in heraus-fordernder Umgebung

Die zuverlässige Verteilung elektrischer Energie hat für Industrieunternehmen einen hohen Stellenwert. Durch Prozessoptimierung, Automatisierung und Digitalisierung wächst der Bedarf nach einer sicheren Eneergieverteilung immer weiter.

Denn fällt die Energieversorgung erst einmal aus, wird der Betrieb teilweise - im schlimmsten Fall sogar komplett - lahmgelegt.

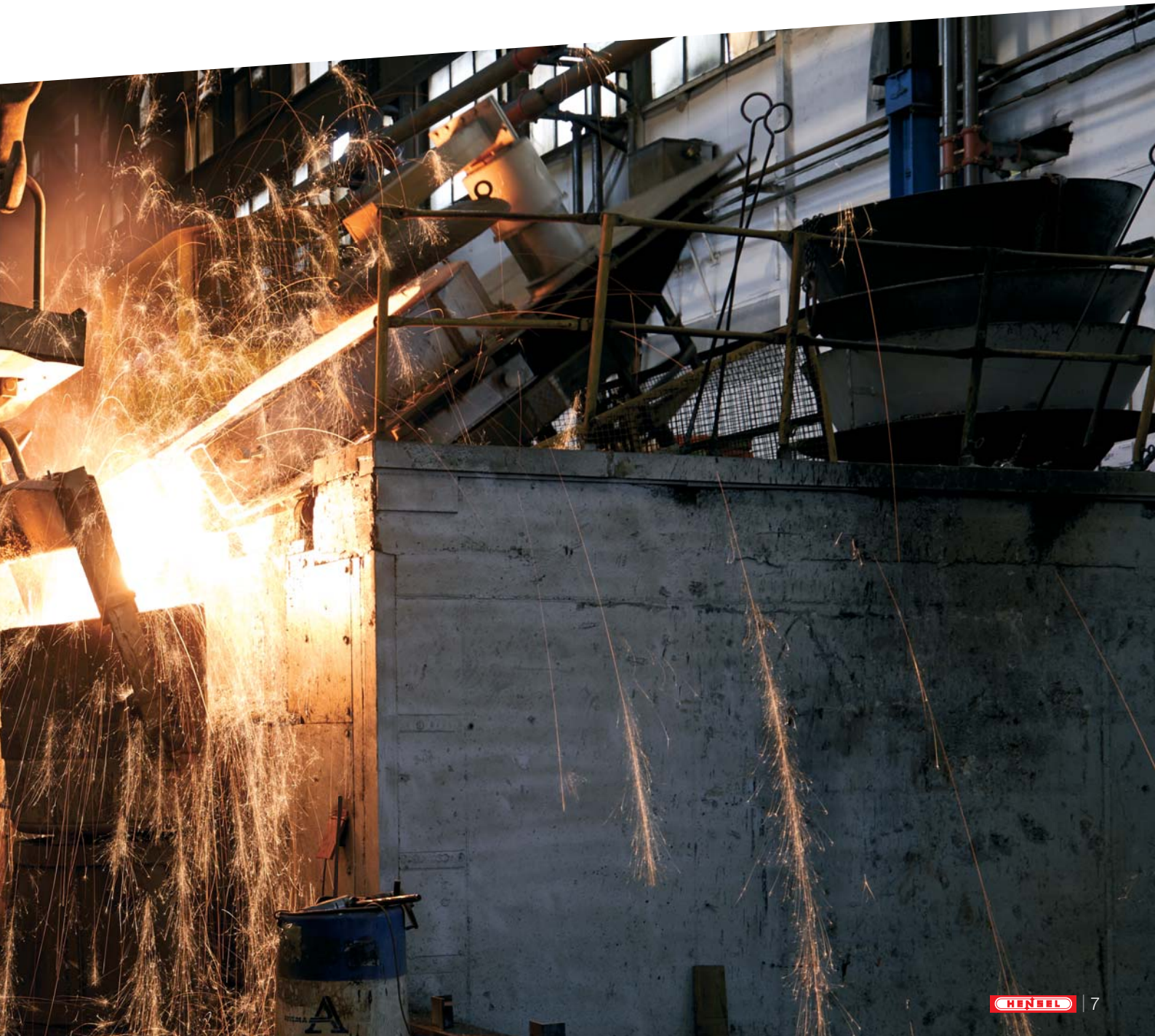
Ein Produktionsausfall durch Strom kann richtig teuer werden

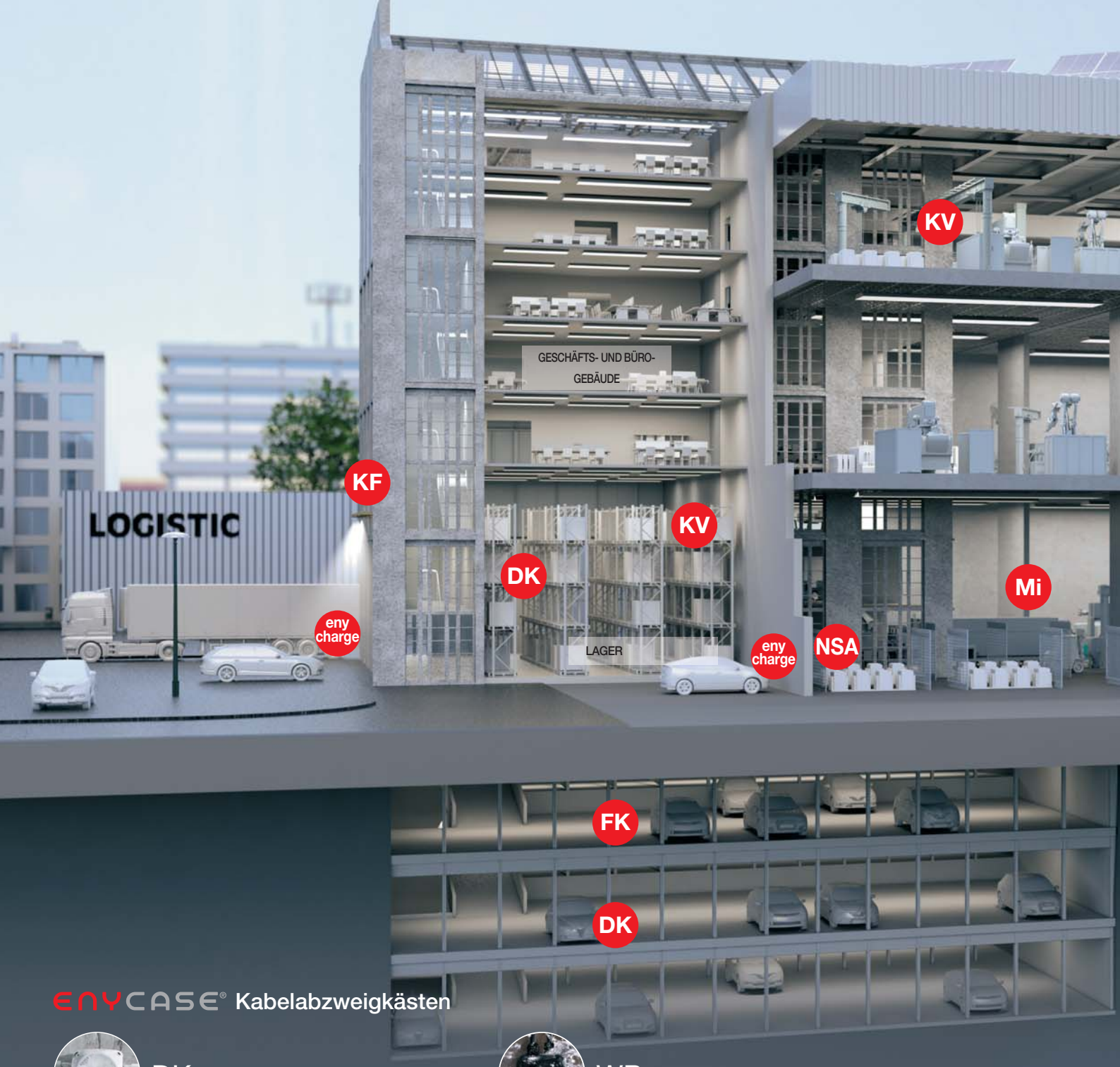
Effiziente Produktionsprozesse erfordern eine unterbrechungsfreie Stromversorgung. Jede Stunde Ausfall verursacht immense Folgekosten.
Die Ursachen lassen sich nicht immer sofort beheben. Die Fertigung steht. Produktions- und Umsatzsausfälle sind die Folgen.

Auch wenn die Energieversorgung nach dem Ausfall wieder hergestellt werden kann, gibt es Fertigungsbereiche, die darüber hinaus noch still stehen: Fertigungsanlagen könnten nicht genutzt werden, weil sie aufwendig gereinigt, gewartet oder neu gestartet werden müssen.

Ein Fertigungssausfall durch Strom lässt z. B. in einer Papierfabrik die Produktion stoppen. Das Papier auf der Rolle reißt. Auch wenn die Energieversorgung wieder hergestellt ist, kann die Produktion nicht sofort weiterlaufen. Die Papierrolle muss neu installiert werden.

Eine gut geplante und sichere Energieversorgung ist die Basis für Ihre Elektroinstallation. Setzen Sie dabei auf sichere und normgerechte Produktlösungen von Hensel.





ENYCASE® Kabelabzweigkästen

DK

Für Innenräume und die
geschützte Installation im Freien

WP „wasserdicht“

Zum Vergießen,
für extreme Anwendungsbereiche

KF „wetterfest“

Für die ungeschützte Installation
im Freien und Offshore-Anwendungen

FK „mit Funktionserhalt“

E30–E90 und
Isolationserhalt PH120

ENYBOARD Kleinverteiler bis 63 A

KV

Für Innenräume und die
geschützte Installation im Freien

KV „wetterfest“

Für die ungeschützte Installation im
Freien

Elektroinstallations- und Verteilungssysteme für Gewerbe- und Industriebauten und die Installation im Freien

ENYSTAR®

Installationsverteiler mit Tür
bis 250 A

FP

ENYFLEX

Kundenspezifische Lösungen und
individuelle Anwendungen nach IEC 62208

K / KG

ENYMOD

Energieverteiler bis 630 A

Mi

ENYCHARGE

Das erste einfache Multicharging-System

ENYCHARGE

ENYPOWER

Niederspannungs-
Schaltanlagen bis 5000 A

NSA

ENYSUN

Produkt-Lösungen
für Photovoltaik-Verteiler

PV

INDUSTRIE

Weltweit in der Industrie zu Hause

HENSEL-Produkte werden weltweit in der Elektroinstallations- und Verteilungstechnik verwendet, meist in anspruchsvollen Umgebungen.

90 Jahre Know-How in diesem Bereich sorgen für die erfolgreiche und nachhaltige Umsetzung von Projekten in Industriebetrieben in mehr als 60 Ländern.

ANWENDUNGEN

Automobilindustrie

Besondere Herausforderungen

- Automatisierte Fertigung durch Fertigungsbänder und Schweißroboter benötigen einen störungsfreie Energieversorgung
- Produktionsbereiche mit manuellen Tätigkeiten
- Zuverlässige Energieversorgung muss Produktionsausfälle durch Strom vermeiden

Unsere Lösung

- Hensel-Produkte erfüllen Normen, Einrichtungsbestimmungen, Richtlinien und Anwendungsregeln
- Sichere Energieversorgung durch Niederspannungs-Schaltanlagen mit aktivem und passivem Störlichtbogenschutz, die den Ausfall der Energieversorgung auf ein Minimum reduzieren können.
- Individuelle Produktlösungen

Bei einem Automobilhersteller ist ein aktives Störlichtbogensystem im Einsatz.

Wo das Band niemals stehen darf

ANWENDUNGEN

Metall- und Elektroindustrie

Besondere Herausforderungen

- Hoher Grad an automatisierten Abläufen
- Langlebige und robuste Anlagen
- Spezielle Anforderungen aufgrund von unterschiedlichen Einsatzbedingungen

Unsere Lösung

- Hoher Schutzgrad für mechanische Beanspruchung
- Sichere Energieversorgung durch Niederspannungs-Schaltanlagen mit aktivem und passivem Störlichtbogenschutz, die den Ausfall der Energieversorgung auf ein Minimum reduzieren können.
- Hensel-Produkte erfüllen Normen, Einrichtungsbestimmungen, Richtlinien und Anwendungsregeln
- Individuelle Produktlösungen

Hensel-Produkte sorgen auch in einem metallverarbeitendem Betrieb für eine sichere Energieverteilung.

Eine Niederspannungs-Schaltanlage mit passivem Störlichtbogenschutz nach der Störlichtbogenklasse B in einem Betrieb der Metallindustrie.

Wo Automatisierung
stabil funktionieren muss.

ANWENDUNGEN

Chemisch-pharmazeutische Industrie

Besondere Herausforderungen

- Hoher Grad an automatisierten Abläufen
- Personenschutz
- Sensible Produktionsprozesse, die keine Unterbrechungen erlauben

Unsere Lösung

- Hohe IP-Schutzart sorgt für Schutz vor Staub und Feuchtigkeit
- Chemische Beständigkeit, Silikon- und halogenfreie Produktlösungen
- Sichere Energieversorgung durch Niederspannungs-Schaltanlagen mit aktivem und passivem Störlichtbogenschutz, die den Ausfall der Energieversorgung auf ein Minimum reduzieren können.
- Individuelle Produktlösungen

Mi-Verteiler in der chemischen Industrie

Wo es auf jedes Milligramm ankommt

ANWENDUNGEN

Kunststoffverarbeitung

Besondere Herausforderungen

- Hoher Grad an automatisierten Abläufen
- Maschinen und Anlagen mit hoher Leistung und Komplexität
- Personenschutz
- Sichere Produkte

Unsere Lösung

- Hohe IP-Schutzart sorgt für Schutz vor Staub und Feuchtigkeit
- Hensel-Produkte erfüllen Normen, Einrichtungsbestimmungen, Richtlinien und Anwendungsregeln
- Sichere Energieversorgung durch Niederspannungs-Schaltanlagen mit aktivem und passivem Störlichtbogenschutz, die den Ausfall der Energieversorgung auf ein Minimum reduzieren können.
- Individuelle Produktlösungen

Der KV-Kleinverteiler NT mit FIXCONNECT® NT entspricht allen aktuellen Normen und Errichtungsbestimmungen.

Wo thermische Verarbeitung hohe Ansprüche stellt

Bergbau und Baustoffindustrie

Besondere Herausforderungen

- Staubige und feuchte Umgebungsbedingungen
- Unterschiedlichen Witterungsverhältnisse, hohe Temperaturunterschiede
- Schwieriger Zugang zu elektrischen Anlagen
- Schwere mechanische Belastungen
- Sichere Produkte

Unsere Lösung

- Hohe IP-Schutzart (bis IP 69) sorgt für Schutz vor Staub und Feuchtigkeit
- Hoher Schutzgrad für mechanische Beanspruchung
- Wartungsfreie Produkte durch eine hohe Qualität
- Elektroinstallations- und Verteilungssysteme für die geschützte und ungeschützte Installation im Freien
- Belüftungseinsätze zur Vermeidung von Kondenswasser
- Individuelle Produktlösungen

Die Verteiler sind in einem Zinkbergwerksbetrieb extrem viel Staub und Schmutz ausgesetzt.

Allgemeine Stromversorgung zur Aufrechterhaltung der Produktionsprozesse in einem Bergwerk in Kombination mit einem Generator.

Wo Staub und Nässe allgegenwärtig sind

ANWENDUNGEN

Holzverarbeitung

Besondere Herausforderungen

- Hohe Staubbelastung durch Sägearbeiten
- Personenschutz

Unsere Lösung

- Staubgeschützte Produktlösungen sorgen für einen sicheren Betrieb
- Wartungsfreie Produkte durch eine hohe Qualität
- Hensel-Produkte erfüllen Normen, Einrichtungsbestimmungen, Richtlinien und Anwendungsregeln
- Schutzklasse II gewährleistet die Sicherheit von ungelerntem Personal
- Individuelle Produktlösungen

Der Hensel-Kabelabzweigkasten ist staubdicht (IP 66).

Wo Späne fallen

ANWENDUNGEN

Lebensmittelindustrie

Besondere Herausforderungen

- Hohe Leistung durch hohen Stromverbrauch z. B. für Kühlhäuser
- Ausfallsichere Anlagen, um Prozesse nicht zu unterbrechen
- Hoher Grad an automatisierten Abläufen
- Aggressive, staubige oder feuchte Umgebungsbedingungen

Unsere Lösung

- Hohe IP-Schutzart sorgt für Schutz vor Staub und Feuchtigkeit
- Wartungsfreie Produkte durch eine hohe Qualität
- Sichere Energieversorgung durch Niederspannungs-Schaltanlagen mit aktivem und passivem Störlichtbogenschutz, die den Ausfall der Energieversorgung auf ein Minimum reduzieren können.
- Individuelle Produktlösungen

In einem Betrieb der Lebensmittelindustrie ist diese Niederspannungs-Schaltanlage SAS 5000 von Hensel installiert.

Wo Lebensmittel frisch bleiben müssen

ANWENDUNGEN

Papierverarbeitung

Besondere Herausforderungen

- Energieversorgung darf nicht unterbrochen werden
- Hoher Grad an automatisierten Abläufen
- Stillstehende Bänder sorgen für hohe Folgekosten

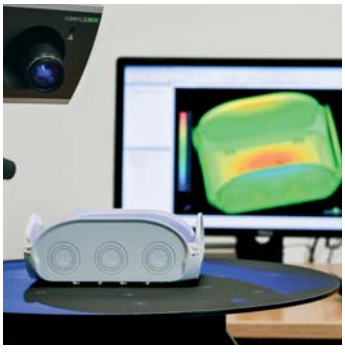
Unsere Lösung

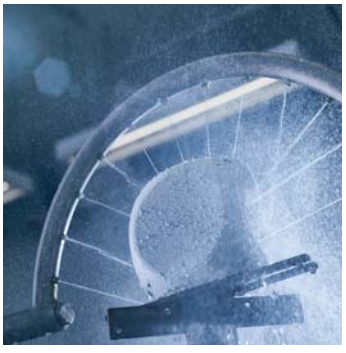
- Hohe IP-Schutzart sorgt für Schutz vor Staub
- Wartungsfreie Produkte durch eine hohe Qualität
- Hensel-Produkte erfüllen Normen, Einrichtungsbestimmungen, Richtlinien und Anwendungsregeln
- Sichere Energieversorgung durch Niederspannungs-Schaltanlagen mit aktivem und passivem Störlichtbogenschutz, die den Ausfall der Energieversorgung auf ein Minimum reduzieren können.
- Individuelle Produktlösungen

Mi-Verteiler von Hensel sind staub- und wasserdicht und halten starken Beanspruchungen stand.

Wo der Fluss nicht gestört werden darf

VDE-ZERTIFIZIERTES PRÜFLABOR





MODERNSTE PRÜFVERFAHREN

Hensel steht für geprüfte Qualität

DMSZ
zertifiziert nach
ISO 9001+14001+
50001
Reg.-Nr. 00965

Überall dort, wo staubige und feuchte Umgebungsbedingungen hohe Anforderungen an die Elektroinstallation stellen, sind für eine zuverlässige und Verteilung elektrischer Energie im Niederspannungsbereich Produkte von höchster Qualität erforderlich.

- Alterung von Kunststoffen
- EMV-Tests
- Entflammbarkeit
- Erwärmungsgrenzen
- Funktionstests
- Schutzart (Staub- und Wasserschutz)
- Schlagfestigkeit
- Temperaturbeständigkeit
- Korrosionsschutz
- Maßkontrolle durch Streifenlichtprojektion

Hohe Qualitätsstandards sichern unseren Partnern den entscheidenden Marktvorsprung:

- Garantierter Qualitätsstandard zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015 für alle Betriebsstätten der Hensel-Gruppe.
- Schlanke Prozesse und effiziente Positionierung für die Zukunft, kontinuierliche Verbesserungen durch das Hensel PEP-System auf Basis von Lean Management
- Sichere Fertigungsverfahren:
  - Arbeits- und Gesundheitsschutz
  - Energiemanagement nach DIN EN ISO 50001
  - Umweltmanagement nach DIN EN ISO 14001

KONTAKT

Wir unterstützen Sie bei Ihrem Projekt!

WELTWEIT UNTERWEGS

Hensel garantiert mit 4 Standorten in Deutschland, 10 Gesellschaften und 60 Vertretungen im Ausland lokale Unterstützung und eine hohe Verfügbarkeit.

Finden Sie Ihren Hensel-Fachberater:
- auf unserer Website www.hensel-electric.de

IHR ANSPRECHPARTNER VOR ORT

Mehr als 30 Hensel-Fachberater sind deutschlandweit für Sie da.

In Deutschland sorgt Hensel mit einer flächendeckenden Vertriebsorganisation für den engen Kontakt zu den Elektro-Fachleuten.

5 Regionalbüros und mehr als 30 eigene Mitarbeiter im Außendienst sind für Sie vor Ort und unterstützen Sie bei Planung, Bau, Montage und Inbetriebnahme, Produktauswahl und -dokumentation und bei der Übergabe an den Kunden.

Finden Sie Ihren Hensel-Fachberater:
- auf unserer Website www.hensel-electric.de
- in der Hensel-App ENYEXPERT

Gustav Hensel GmbH & Co. KG
Elektroinstallations- und Verteilungssysteme

Altenhundem
Gustav-Hensel-Straße 6
57368 Lennestadt

Telefon: 02723/609-0
Telefax: 02723/60052
E-Mail: info@hensel-electric.de
www.hensel-electric.de

98 17 1494 03.21

made in GERMANY
since 1931